※ 연도박 유무, 박크기 및 위치는 시안에 표시해주신 대로 작업됩니다.

	일반형	고급형
특안식		

※ 박크기 80 × 30 mm 이내
※ 연도박

2026

레드 연두색 브라운 진녹색 그레이

레드 연두색 브라운 진녹색 그레이

리마인드 32절 특안식

작업시 주의사항

① 폰트지정 후 문자>윤곽선 만들기 체크함(서체가 바뀌는 것을 방지.)
② 윈도우>속성>칠중복 체크 안함(체크시 서체나 이미지 안 나옴.)
③ 잠금은 해제(잠금시 복사과정에 글씨나 이미지 빠질 수 있습니다.)
④ 그룹할 때 : 완성데이터만 그룹으로 해주세요 예)칼선과 폰트를 같이 그룹하면, 칼선을 지우는 과정에서 폰트가 사라질 수 있음.

■ 박 인쇄 가이드

▶ 박 인쇄 영역은 80 X 30mm 이내로 작업 바랍니다.
▶ 연도박은 칼선에 포함되어있는 연도박을 사용 해주세요.
칼선에 등록된 연도박 외 다른 연도박 요청시 1도추가로 진행됩니다.
▶ 그 외 범위초과 되거나, 1도 추가를 하실 경우 별도 문의 바랍니다.
▶ 박 인쇄 문구의 글씨 간격이 0.5mm보다 작을 경우 뭉침 수 있습니다.
▶ 금박,은박은 원단 재질에 따라 박인쇄가 잘 안나올수 있습니다. (불박추천)

불박 [MD 추천] 원단 특성을 살려 고열에 의해 고주파로 눌러 박인쇄를 한 형태

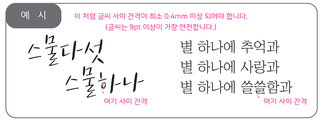
금박 원단과 조직 사이에 금박지를 대고 고주파로 눌러 박인쇄를 한 형태

은박 원단과 조직 사이에 은박지를 대고 고주파로 눌러 박인쇄를 한 형태

당사는 작업한 데이터를 하나씩 체크하며 보기 어렵습니다.
작업자가 데이터를 꼼꼼하게 체크하여 보내주시기 바랍니다.

(주)예스피피
espp (주)예스피피
경기도 포천시 어룡길 44(어룡동 320-4번지)
Tel. 031-542-8836 Fax. 031-542-8870

예 시
이 처럼 글씨 사이 간격이 최소 0.4mm 이상 되어야 합니다.
(글씨는 9pt 이상이 가장 안전합니다.)



▶ 박 인쇄시 로고의 경우, 정교한 작업이 필요하면 별도 문의 후 진행 바랍니다.

예 시
박인쇄는 사이간격이 좁거나, 정교한 로고면 표현이 잘 안 될 수 있습니다.
별도 문의 후 진행 바랍니다.

▶ 로고의 인쇄문구가 적을 경우, 뭉칠 수 있습니다. (박 찍히는 면적이 더 넓은 경우)

예 시
로고의 글씨가 박이 찍히는 면적에 비해 많이 작다면, 글씨는 뭉칠 수 있습니다.